

Mezclador de gas móvil para múltiples aplicaciones. Uso flexible in situ.

En muchas empresas donde se efectúan trabajos de soldadura el abastecimiento central de gases no llega a suministrar gas a todos los lugares de la fábrica. También muchas empresas no disponen de abastecimiento central de gas mixto.



En estos casos el proceso de soldadura se alimenta con botellas de gas.

Para que se pueda modificar in situ la deseada mezcla y el caudal se están imponiendo cada vez más pequeños mezcladores de gas móviles.

Una ventaja importante de la instalación directa del mezclador de gas en las botellas es la posibilidad de transportarlo junto con las botellas a cualquier lugar de la fábrica. Donde hay trabajo también está el mezclador de gas.



Ya no es necesario manipular varias premezclas de gases porque la mezcla requerida se puede obtener de las botellas de argón y de CO_2 con un rango de mezcla de 0 - 25% de CO_2 y el porcentaje correspondiente de argón.

El mezclador de gas se conecta fácilmente por medio de las conexiones normalizadas. Por medio de una llave normalizada se conectan las tuercas de la conexiones del mezclador a las válvulas de la botella.

El gas inerte se suministra al proceso de soldadura por medio de una manguera normalizada.

La puesta en marcha del del mezclador de gas se produce al abrir los grifos de las botellas. La presión existente se obtiene de los manómetros. Adcionales manorreductores son innecesarios porque el mezclador de gas tiene incorporado un sistema de control de presiones y válvulas de seguridad.



Fácil manejo



De esta manera sólo se necesita almacenar dos gases en vez varias botellas con premezclas que resulta ser muy costoso y logísticamente difícil. Además merece ser mencionado que normalmente una botella de gas individual es bastante más económica que una botella premezclada.

El mezclador de gases se coloca entre las dos botellas. Así no requiere espacio adicional y esta protegido contra posibles daños.

El manejo se realiza por medio de dos botones giratorios. Con uno se modifica el porcentaje de la concentración de CO₂ en argón mientras que con el otro se ajuste sin escalas el caudal que puede variar de 8 - 25 litros por minuto.

El mezclador de gas se puede desconectar con una sencilla maniobra de las botellas y conectar de nuevo a otras botellas.

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

Datos técnicos

Gas	Ar/ CO2 (0 -25%), Ar/He, opcional otros gases
Presión de entrada del gas	mín. 4,5 bar, máx. 230 bar
Presión de salida del gas	máx. 3 bar
Caudal (aire)	de 8 - 25 l/min
Exactitud de ajuste	± 1% abs. con 0-25% ± 2% abs. con 0-100%
Precisión de mezcla	mejor que ± 1% abs.
Conexión del gas de entrada	conexiones según país 2BVDIN478
Conexión del gas salida	G ¼ DIN 8542
Caja	aluminio
Peso	aprox. 3,2 kg
Dimensiones	aprox. 220 x 160 x 140 mm (sin conexiones)
Normas	Empresa certificada según ISO 9001 : 2000 e ISO 14001

INFORME PROFESIONAL

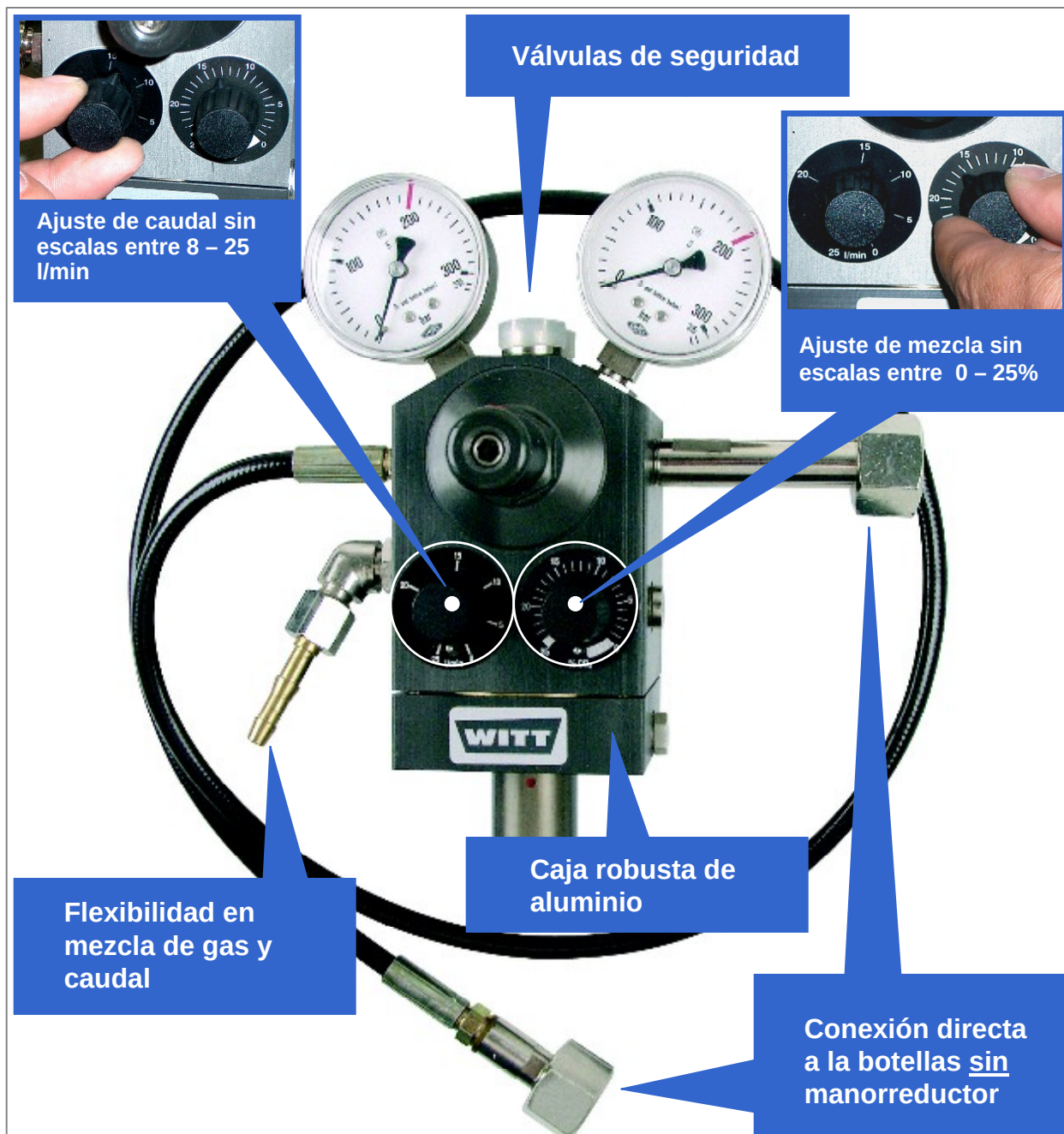
Ing. Valeri Kvashenkov
jefe del departamento de soldadura
de la empresa « Belenergomash » en Belgorod :



„Tenemos más de 30 mezcladores de gas del modelo WITT BM-2M para mezclar argón y CO₂ para diferentes procedimientos de soldadura. Nuestra fábrica es grande y amplia, de modo que a menudo no tenemos acceso a nuestra tubería central, así que tenemos que utilizar botellas de gas. El mezclador de gas es de conexión fácil. Ni necesitamos manorreductores porque el mezclador los tiene incorporados. Las botellas se colocan en el carro para botellas y de esta manera podemos realizar los trabajos de soldadura en cualquier lugar dentro de nuestra fábrica.

Muy a menudo nos vemos obligados a modificar las proporciones de la mezcla de argón y de CO₂. Si tuviésemos que usar mezclas premezcladas tendríamos que almacenar muchas botellas lo que sería costoso y no muy práctico. El mezclador de gases BM-2M es la solución idónea porque nos ofrece la posibilidad de disponer de cualquier mezcla con solo dos botellas. Nuestro departamento de compras también está muy contento porque ahora solo tenemos que comprar dos diferentes gases lo que es más simple y nos ofrece la ventaja de conseguir mejores precios.“

Ventajas principales



- + regulación automática de la presión
- + económico, fácil manejo
- + no requiere abastecimiento eléctrico
- + protección del sistema conectado contra sobrepresiones

- + utilizable para un puesto de trabajo
- + para el uso en caso de no disponer de un abastecimiento central de gas o como complemento del abastecimiento central
- + independiente de oscilaciones de presión y de consumo

WITT España
C/F dez. Vallejo, Nr. 42-3D
39316 Tanos-Torrelavega, Cantabria
España
Tel. +34 (0942) 83 51 42
Fax +34 (0942) 83 51 43
witt-espana@wittgas.com

WITT
www.wittgas.com